

La raccolta differenziata della carta: raggiungere i nuovi obiettivi di riciclo migliorando la qualità Le linee guida dell'industria cartaria europea

1. La premessa:

Il documento si rivolge ai responsabili e a chi deve assumere decisioni nei Paesi in cui i sistemi di raccolta differenziata non sono ancora ben definiti o comunque necessitano di orientamenti.

Esso è stato adottato in un'ottica collaborativa, senza avere la pretesa di dare indirizzi a quei Paesi dove i sistemi di raccolta sono consolidati e condivisi dall'industria cartaria nazionale. E ciò anche se i metodi utilizzati possono apparire divergenti da quelli raccomandati dal presente documento. CEPI continuerà a valutare gli sviluppi nei materiali, nelle tecnologie di selezione e di riciclo per rendere le proprie linee guida il più possibile adeguate ad ogni situazione.

2. Le ragioni:

Obiettivo del riciclo della carta è quello di produrre carta riciclata di alta qualità, che possa rispondere alle specifiche tecniche richieste dagli utilizzatori dei settori dell'imballaggio, dell'igienico sanitario e del grafico. Di conseguenza, qualsiasi schema di raccolta deve essere progettato in modo da fornire carta per un riciclo di qualità e di valore, così come previsto dalla norma UNI EN 643, direttamente o dopo la selezione.

Pertanto, CEPI e l'industria della carta si oppongono ad una raccolta di carta e cartone con altri materiali ("co-mingled") e sono a favore di una raccolta differenziata della sola carta (come già avviene in Italia). Peraltro, il termine "raccolta differenziata" è inteso in modi diversi, sia dalle parti interessate sia dai governi.

Con raccolta differenziata, CEPI intende raccolta di carta e cartone separati alla fonte da rifiuti e da altri materiali riciclabili. Al contrario, un sistema di raccolta con altri materiali ("co-mingled") è quello in cui tutti i materiali riciclabili o i rifiuti "secchi" (incluso, o meno, il vetro) vengono raccolti insieme e inviati ai centri di selezione dove i materiali riciclabili sono separati dagli altri non riciclabili.

Con il presente documento si intende fornire linee guida a quanti prendono decisioni in materia di raccolta dei rifiuti domestici e rifiuti di carta e cartone da piccoli negozi, alimentari ed uffici.

Esse hanno l'obiettivo di massimizzare il tasso di riciclo attraverso la massima efficienza, in tutte le fasi della catena di riciclo attraverso:

- la facilità di comprensione da parte del consumatore finale;
- l'efficienza dei costi di raccolta e selezione;
- il raggiungimento di un tasso di riciclo il più alto possibile unitamente alla maggiore efficienza del processo di riciclo da parte della cartiera.

Va aggiunto, che sono emerse discussioni sui media riguardo la riciclabilità di alcuni prodotti in carta e sul modo in cui dovrebbero essere raccolti. Inoltre, per quanto riguarda la norma EN 643, questa contiene la proibizione dei rifiuti alimentari, disposizione che necessita evidentemente di interpretazione.

L'allegato 1 fornirà, quindi, esempi anche sulla raccolta e sul riciclaggio di questi specifici prodotti di carta, oltre che un'interpretazione sulla proibizione dei rifiuti alimentari.

3. E' fondamentale che i prodotti di carta, percentualmente maggiori, siano raccolti separatamente dai rifiuti e separatamente dagli altri materiali riciclabili

Carta e cartone devono essere raccolti separatamente dai rifiuti ed anche dagli altri materiali riciclabili. Ciò aumenta l'omogeneità del flusso garantendo una buona qualità del materiale ed un alto valore economico e ambientale a quanti ci lavorano.

Tale flusso assicura la domanda da parte delle cartiere che lo riciclano in maniera efficiente sotto il profilo economico, energetico e dei materiali, ottenendone pasta di cellulosa riciclata e nuovi prodotti in carta e cartone.

In generale, il 100% degli imballaggi è riciclabile. Essi, dopo l'uso, la raccolta e la cernita, verranno riciclati in una cartiera che produce carta e cartone riciclati, per ottenerne nuovi prodotti per imballaggio.

Il progetto finanziato dall'[UE Horizon 2020 IMPACTPapeRec](#) ha dimostrato la fattibilità e i benefici della raccolta differenziata della carta e per questo CEPI continua a opporsi alle raccolte miste ("co-mingled").

La raccolta differenziata dei flussi di carta e cartone, separati da altri materiali riciclabili, dovrebbe essere pienamente attuata in tutta Europa.

Allegato 1: esempi di raccolta e riciclaggio di specifici prodotti di imballaggio in carta

1. Gli imballaggi in carta multistrato, ad esempio gli oggetti realizzati con lamine di metallo, rivestimenti in plastica e basi metalliche come lattine contenenti patatine, bottiglie di whisky e cartoni per bevande devono essere raccolti separatamente da carta e cartone.

Lo scopo principale di tutti gli imballaggi in carta è quello di proteggere la merce imballata al suo interno. E la carta ricavata dal legno delle materie prime rinnovabili viene utilizzata per un numero crescente di applicazioni, che sostituiscono gli imballaggi non rinnovabili. Per alcune applicazioni, è necessario rinforzare o aggiungere uno strato di materiale non cartaceo all'imballaggio di carta. Quando la carta e il cartone sono uniti con alluminio e/o materiali plastici come il polietilene, formano un complesso materiale di imballaggio in carta multistrato. Viene utilizzato, ad esempio, per i cartoni per bevande o sacchi kraft a più strati. Questi possono essere riciclati solo in cartiere predisposte a questo tipo di tecnica.

Cartoni per bevande o sacchi kraft dovrebbero essere raccolti separatamente da carta e cartone, insieme agli altri materiali riciclabili per i seguenti motivi:

- a) il loro quantitativo è abbastanza significativo: anche se questo flusso rappresenta una quantità molto piccola nell'insieme di tutti gli imballaggi in carta, la quantità di questo materiale è comunque significativa e dunque tale da essere selezionato da altri materiali negli impianti di selezione;
- b) possono disturbare il normale processo di riciclo della carta: se questi sono raccolti nel normale flusso di carta e cartone senza ulteriori trattamenti e consegnati a una cartiera standard, non si disintegreranno completamente nel pulper e potranno diventare scarto per essere utilizzati per la produzione di energia;
- c) sono totalmente riciclabili solo in cartiere predisposte: un numero significativo di produttori di carta ha investito in tali infrastrutture con specifici processi, che vanno dagli adattamenti di processo a diverse modalità di riciclo di questi prodotti. È tuttavia necessario che vengano raccolti e ordinati separatamente, per essere poi consegnati a questi stabilimenti con un flusso specifico;
- d) essi potrebbero contenere residui. In tal caso il residuo in tali imballaggi di carta potrebbe sporcare la carta e cartone, mentre i materiali nel flusso "altri materiali riciclabili" non ne risentirebbero.

Nella maggior parte dei Paesi europei, i materiali composti su carta a più strati sono già raccolti separatamente dalla carta e dal cartone ordinario, soprattutto insieme ad altri imballaggi riciclabili (raccolta degli imballaggi leggeri).

Per i Paesi in cui questi prodotti non sono ancora raccolti separatamente, si consiglia che vengano separati dai rifiuti, non con il normale flusso di carta e cartone. Dovrebbero quindi essere selezionati e formare un flusso che può essere consegnato a una cartiera attrezzata a questo tipo di lavorazione, che abbia dunque una tecnologia adeguata per separare i diversi componenti e riciclarli in nuovi prodotti. In queste cartiere, è generalmente possibile riciclare anche altri imballaggi di carta poliaccoppiati ma anche imballaggi che siano stati in contatto con prodotti alimentari (1)

2. Altri imballaggi a strati (ad esempio, le confezioni di alimenti in movimento come le tazze di caffè usate)

Esistono anche altri prodotti di imballaggio in carta, che vengono utilizzati negli imballaggi per alimenti e possono contenere sottili strati di non carta, resistente all'umidità, per proteggere il cibo che contengono. Di questi prodotti di imballaggio in carta se ne trovano in grandi quantità e in luoghi pubblici - come le strade - o nei negozi di alimentari, dove devono essere raccolti in flusso separato rispetto agli altri materiali. Per poi essere smistati e riciclati in appositi siti.

Quando questi prodotti vengono utilizzati nelle famiglie, devono invece essere raccolti insieme agli imballaggi leggeri, da cui vengono successivamente separati per essere avviati a riciclo in cartiere dedicate.

3. Prodotti esclusivamente in carta e cartone, che sono stati a contatto con gli alimenti (ad esempio, le scatole usate per contenere la pizza)

La norma UNI EN 643 definisce i materiali proibiti nelle diverse qualità di carta da riciclare: qualsiasi materiale che possa rappresentare un pericolo per la salute, la sicurezza e l'ambiente, come i rifiuti medici; i prodotti contaminati per l'igiene personale; i rifiuti pericolosi; *i rifiuti organici inclusi i prodotti alimentari*, il bitume, le polveri tossiche e simili.

Per contaminazione con prodotti alimentari si intendono quantità visibili di cibo (ad es. pezzi di cibo). Tracce leggere, macchie, segni o residui dal contatto con gli alimenti non sono invece inclusi dalla definizione di materiali proibiti dalla norma EN 643.

Gli imballaggi alimentari realizzati solo con la carta (come le scatole per la pizza) possono quindi essere riciclati nel normale flusso di carta e cartone, in quanto le cartiere standard possono riciclarne il materiale.

Non è pertanto necessario raccogliere questo materiale attraverso la frazione di imballaggio leggera.

- L'imballaggio macchiato o contrassegnato è riciclabile. Dovrebbe essere riciclato con la carta ed il cartone (1)
- Gli imballaggi contenenti residui di alimenti solidi devono essere puliti in modo da evitare la contaminazione di alimenti solidi, prima di essere inseriti nel flusso di carta e cartone. Se risulta impossibile pulirli, dovranno essere scartati con i rifiuti (2)

(1) La norma EN 643 contempla nel suo gruppo 5 (qualità speciali) qualità specifiche per cartoni usati per bevande usate (grado 5.03.00) e bicchieri e stoviglie in carta usati (grado 5.14.00)

(2) I produttori di materiali destinati a venire a contatto con gli alimenti dovrebbero tuttavia seguire specifiche linee guida, quali le "Buone pratiche per la fabbricazione di carta e cartone per il contatto con gli alimenti" (<http://www.cepi.org/node/834>) e le "Linee guida dell'industria per la conformità della carta e dei materiali su cartone destinati a venire a contatto con gli alimenti" (www.cepi.org/node/686).

4. La comunicazione

Si raccomanda all'industria della carta, alle imprese di gestione dei rifiuti nonché alle autorità locali di fornire istruzioni dettagliate alle famiglie e ai piccoli negozi e ristoranti, per educare i cittadini, i proprietari ed i clienti alla riciclabilità degli imballaggi alimentari a base di carta, indicandone gli specifici metodi di raccolta.

Schema di sintesi: come deve essere raccolto l'imballaggio di carta per raggiungere il suo processo di riciclo?

Categoria	Carta e cartone provenienti dalle abitazioni	Imballaggio di carta a contatto	Tavola	Multistrato	Altri pannelli a strato
<i>Esempio</i>	Imballaggio di trasporto	Scatole pizza usata	Cartoni per bevande	Tazze usate caffè	Scatole sandwich e vassoi
<i>Stimato-Volume scartato in Europa</i>	24 milioni	—	Sotto il milione	Da 100 a 200 mila	—
<i>Dove dovrebbe essere raccolto?</i>	Circuito carta e cartone	Nel flusso carta se pulito o leggermente macchiato da residui dal contatto con alimenti	Con imballaggi leggeri (bottiglie e lattine per bibite)	Nelle vie principali, fast-food, ristoranti: in flusso specifico di peso leggero nelle famiglie	Nelle vie principali, fast-food, ristoranti: in flusso specifico di imballaggio leggero nelle famiglie (bottiglie, lattine)
<i>Come dovrebbe essere classificato?</i>	Come 1.01, 1.02, 1.04, 1.05, 1.11	Come 1.01, 1.02, 1.04, 1.05,	Come 5.03	Come 5.14	Come 5.02
<i>Dove viene riciclato?</i>	nelle cartiere che usano carta da riciclare	nelle cartiere che usano carta da riciclare	In cartiere dedicate (Gruppo 5 EN643)	In cartiere dedicate (EN643)	In cartiere dedicate (Gruppo 5 EN643)